

# SK1SI63

## Specification Sheet

|                   | $i_{ges}$ | $i_{sch}$ | $i_{vor}$ | $n_1 = 1400 \text{ rpm}$ |            |            | $n_1 = 900 \text{ rpm}$ |            |            |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|------------|------------|-------------------------|------------|------------|
|                   |           |           |           | $n_2$                    | $M_{2max}$ | $P_{emax}$ | $n_2$                   | $M_{2max}$ | $P_{emax}$ |
|                   |           |           |           | [rpm]                    | [Nm]       | [kW]       | [rpm]                   | [Nm]       | [kW]       |
| <b>SK 1SI 63</b>  | 100       | 100       |           | 14                       | 110        | 0,34       | 9                       | 129        | 0,29       |
| <b>SK 1SMI 63</b> | 80        | 80        |           | 18                       | 118        | 0,44       | 11                      | 138        | 0,34       |
|                   | 60        | 60        |           | 23                       | 130        | 0,55       | 15                      | 152        | 0,45       |
| <b>W</b>          | 50        | 50        |           | 28                       | 137        | 0,66       | 18                      | 160        | 0,53       |
| <b>+</b>          | 40        | 40        |           | 35                       | 147        | 0,84       | 22                      | 172        | 0,65       |
|                   | 30        | 30        |           | 47                       | 160        | 1,14       | 30                      | 187        | 0,90       |
| <b>IEC</b>        | 25        | 25        |           | 56                       | 135        | 1,04       | 36                      | 158        | 0,82       |
|                   | 20        | 20        |           | 70                       | 144        | 1,34       | 45                      | 169        | 1,05       |
| <b>mm</b>         | 15        | 15        |           | 93                       | 155        | 1,50       | 60                      | 182        | 0,99       |
|                   | 12,5      | 12,5      |           | 112                      | 129        | 1,50       | 72                      | 151        | 0,99       |
| <b>⇒ G46, 48</b>  | 10        | 10        |           | 140                      | 134        | 1,50       | 90                      | 157        | 0,99       |
|                   | 7,5       | 7,5       |           | 187                      | 139        | 1,50       | 120                     | 163        | 0,99       |
|                   | 5,0       | 50        |           | 280                      | 118        | 1,50       | 180                     | 138        | 0,99       |